CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI VÀ ĐẦU TƯ

VIỆT KHÁNH

HỒ SƠ NĂNG LỰC

CÔNG TY CP TM&ĐT VIỆT KHÁNH

Bạn đồng hành đáng tin cậy

THƯ NGỎ

Quý Khách hàng thân mến,

Lời đầu tiên, tôi xin thay mặt công ty CP Thương mại và Đầu tư Việt Khánh gửi tới Quý Khách hàng lời chào trân trọng cùng lời chúc sức khỏe và thành công.

Công ty CP Thương mại và Đầu tư Việt Khánh là đơn vị hoạt động trong lĩnh vực đầu tư, thương mại và dịch vụ. Trong lĩnh vực cung cấp dịch vụ giặt là, chúng tôi đang duy trì hoạt động Xưởng Giặt Ủi cao cấp với năng lực cung ứng đạt 24 tấn hàng vải khô/ngày. Cùng với đó chúng tôi luôn chú trọng việc duy trì và đảm bảo chất lượng dịch vụ đạt tiêu chuẩn phục vụ các nhà hàng, khách sạn và khu nghỉ dưỡng cao cấp trên địa bàn tỉnh Khánh Hòa.

Cùng với hệ thống máy móc hiện đại được nhập khẩu từ Mỹ, Đức, Đan Mạch và Italia, Việt Khánh Laundry hiện đang sử dụng hóa chất giặt chất lượng cao mang thương hiệu **Diversey-Mỹ** đạt chứng chỉ **Green Global Certificate**. Với chính sách đầu tư chú trọng sự phát triển bền vững và lâu dài, kết hợp với đội ngũ cán bộ có kinh nghiệm lâu năm trong nghề và được đào tạo bài bản, Công ty CP Thương mại và Đầu tư Việt Khánh cam kết mang đến cho khách hàng sự hài lòng tối đa bằng dịch vụ giặt là chất lượng cao, công tác giao nhận chuyên nghiệp với giá cả hợp lý nhất.

Công ty CP Thương mại và Đầu tư Việt Khánh xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã quan tâm và tín nhiệm.

Trân trọng!

GIÁM ĐỐC

MỤC LỤC

PHẦN I. SƠ LƯỢC VỀ VIỆT KHÁNH LAUNDRY 03

1. Giới thiệu về Công ty CP TM&ĐT Việt Khánh 03

2. Quá trình hình thành và phát triển của Việt Khánh Laundry 03

PHẦN II. NĂNG LỰC GIẶT ỦI CỦA VIỆT KHÁNH LAUNDRY 05

1. Hóa chất giặt ủi 05

2. Các thiết bị chính và hệ thống phụ trợ 05

3. Quy mô nhà xưởng, nhân sự giặt ủi và năng lực giao nhận 13

4. Các sản phẩm dịch vụ cung cấp bởi Việt Khánh Laundry 16

5. Khách hàng tiêu biểu 16

Phần III. PHỤ LỤC 17

PHẦN I: SƠ LƯỢC VỀ VIỆT KHÁNH LAUNDRY

1. Giới thiệu về Công ty Cổ phần Thương mại và Đầu tư Việt Khánh:

Công ty cổ phần Thương mại và Đầu tư Việt Khánh được thành lập vào ngày 13/11/2010 với số vốn điều lệ ban đầu là Hai trăm ba mươi tỷ đồng, là Công ty liên kết với ***Tổng công ty Khánh Việt (Khatoco).*** Hiện tại, công ty đang hoạt động trong các lĩnh vực: kinh doanh thuốc lá, dịch vụ vận tải, cho thuê nhà xưởng, dịch vụ giặt ủi và đầu tư tài chính.

Thông tin tư cách pháp nhân:

Tên công ty viết bằng tiếng Việt:

CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI VÀ ĐẦU TƯ VIỆT KHÁNH

Tên công ty viết bằng tiếng Anh:

VIET KHANH TRADING AND INVESTMENT JOINT STOCK COMPANY

Tên viết tắt:

VIKHACO

Giám đốc công ty: ***Ông*** **CAO THÀNH HƯNG**

Địa chỉ: 11A Lê Đại Hành, P. Phước Tiến, Tp. Nha Trang, T. Khánh Hòa

Điện thoại: Kinh doanh thuốc lá: (0258) 3511 828 – Fax: (0258) 3511696

Kinh doanh vận tải: (0258) 3511 848

Dịch vụ giặt ủi: (0258) 3770 557

Email: vietkhanh@khatoco.com – Website: www.vietkhanh.khatoco.com

Mã số doanh nghiệp (Mã số Thuế): 4201229580

2. Quá trình hình thành và phát triển của Xưởng Giặt Ủi cao cấp Việt Khánh:

Nằm trong chiến lược đầu tư kinh doanh và phát triển các ngành nghề dịch vụ đính hướng phụ trợ nền du lịch tỉnh Khánh Hòa, Xưởng Giặt Ủi cao cấp Việt Khánh được đầu tư và xây dựng trong năm 2016 tại Cụm công nghiệp Diên Phú – Diên Khánh – Khánh Hòa, trên khu đất có tổng diện tích 5000m2 , diện tích nhà Xưởng chưa bao gồm lò hơi và công trình phụ là 1600m2 . Xưởng chính thức đi vào hoạt động vào ngày 01/01/2017 với mục tiêu trở thành nhà giặt lớn nhất tỉnh Khánh Hòa, đáp ứng nhu cầu dịch vụ giặt ủi cao cấp của các khách sạn, nhà hàng và khu nghỉ dưỡng trên địa bàn tỉnh.

Để đảm bảo sự phát triển bền vững, chúng tôi quyết định đầu tư cho giai đoạn 01 với năng lực đáp ứng trung bình đạt 08 tấn hàng vải giặt ủi trên một ngày, với mục tiêu cung cấp dịch vụ giặt ủi cho các khách sạn từ bốn sao trở lên trên địa bàn thành phố Nha Trang, từng bước gây

dựng thương hiệu Việt Khánh Laundry bằng chất lượng sản phẩm luôn đảm bảo, công tác giao nhận chuyên nghiệp và dịch vụ khách hàng tận tình

"Đổi mới tư duy – phát huy nội lực", chúng tôi đã từng bước nâng cao năng lực sản xuất nhưng vẫn đảm bảo được chất lượng sản phẩm. Từ một doanh nghiệp non trẻ trong ngành, Việt Khánh đã dần có được chỗ đứng vững chắc trên bản đồ giặt ủi Tỉnh Khánh Hòa.

Bước sang năm 2018, Việt Khánh đã có một bước chuyển mình rất mạnh mẽ, bằng việc ký kết thành công các hợp đồng cung cấp dịch vụ giặt ủi cho những khách hàng là các khu nghỉ dưỡng và khách sạn đẳng cấp 5 sao tại khu vực Bãi Dài – Cam Ranh. Nhận thấy thời điểm mở rộng quy mô sản xuất đã đến, từ tháng 09 năm 2018, Việt Khánh bắt đầu tiến hành đầu tư thêm thiết bị cho giai đoạn 02, nâng cao năng lực đáp ứng lên 24 tấn hàng vải giặt ủi trên một ngày. Song song với việc mở rộng quy mô sản xuất, việc xây dựng thương hiệu Việt Khánh Laundry một cách bền vững đã giúp cho chúng tôi nhận được sự tín nhiệm từ nhiều khách hàng lớn trên địa bàn Tỉnh. Trải qua năm 2019 với nhiều biến động, đến thời điểm hiện tại, năng lực đáp ứng của Việt Khánh Laundry đã vượt mức 18 tấn hàng vải giặt ủi trên một ngày, chính thức trở thành nhà cung cấp dịch vụ Giặt Ủi lớn nhất khu vực Miền Trung – Tây Nguyên.

PHẦN II: NĂNG LỰC GIẶT ỦI VIỆT KHÁNH LAUNDRY

Với tầm nhìn chiến lược lâu dài, mọi quyết định đầu tư và lựa chọn nhà cung cấp các thiết bị, nguyên liệu, vật tư tiêu hao và nhân lực phục vụ của Việt Khánh đều hướng tới một mục tiêu duy nhất, đó là chất lượng sản phẩm và sự hài lòng của khách hàng. Sau đây, chúng tôi xin được đưa ra một số thông tin để mô tả năng lực giặt ủi của Việt Khánh Laundry.

1. Hóa chất giặt ủi:

Để có được chất lượng đầu ra ưng ý mà vẫn giữ được tuổi thọ lâu dài cho các sản phẩm giặt ủi, chúng tôi lựa chọn sử dụng dòng hóa chất giặt ủi Clax do Johnson-Diversey cung cấp, đóng gói dạng can 20L và được nhập khẩu trực tiếp từ nhà máy sản xuất của hãng tại Thái Lan. Sơ lược về tên gọi và công dụng của các loại hóa chất giặt đang được sử dụng tại Việt Khánh Laundry được đưa ra như sau:

- ***Clax Supremo Plus:*** Chất giặt chính.
- ***Clax Beta:*** Chất tăng độ Kiềm cho hỗn hợp nước giặt.
- ***Clax Sonril Conc. :*** Chất tẩy trắng gốc Peroxide.
- ***Clax 100OB:*** Chất hoạt động bề mặt và làm trắng quang học.
- ***Clax Rust:*** Chất trung hòa Kiềm và khử dư lượng Peroxide.
- ***Clax Softcare:*** Chất làm mềm và tạo hương.

Đối với từng đối tượng hàng giặt, sáu loại loại hóa chất nêu trên được kết hợp sử dụng dựa theo công thức do Diversey nghiên cứu, phù hợp với đặc thù ngành du lịch Việt Nam nói chung và du lịch biển của Khánh Hòa nói riêng.

Hình 01: Dòng hóa chất giặt ủi cao cấp Clax do Johnson-Diversey cung cấp

2. Các thiết bị chính và hệ thống phụ trợ:

2.1. Hệ thống giặt sấy liên hoàn Transflex ECO 60/13:

Với mục tiêu duy trì công suất hoạt động lên 20 tấn/ngày, công ty chúng tôi đã quyết định đầu tư mua hệ thống giặt sấy liên hoàn Transflex ECO 60/13 cung cấp bởi Transferon Wäschereitechnik UG (CHLB Đức), chịu trách nhiệm lắp ráp bởi Transferon Laundry Machines Asia Co.,Ltd (Thái Lan).

Hình 02: Hệ thống giặt sấy liên hoàn Transflex ECO 60/13 tại Việt Khánh Laundry

Transflex ECO 60/13 sử dụng 13 lồng giặt đồng trục với công suất nạp đồ 60kg/lần. Máy sử dụng cơ cấu chuyển lồng phía dưới với diện tích lỗ chuyển lên đến 40% diện tích mặt cắt với mật độ từ 3-4 phút/lần, giúp tránh hiện tượng tắc nghẽn, sót đồ và đảm bảo an toàn cho đồ giặt. Với đường kính trong của lồng giặt lên đến 1807mm, máy sử dụng góc quay 230° kết hợp với 02 gờ phía dưới giúp đồ giặt liên tục được đưa lên cao và rớt xuống hỗn hợp giặt. Hoạt động quay của máy được đảm nhiệm bởi các hệ 04 bánh truyền động Vulkollan® với vi sai lên đến 50+mm, giúp cho quá trình vận hành được ổn định và bền bỉ.

Không giống với các máy giặt đơn sử dụng lực ly tâm để tách nước ra khỏi sản phẩm sau giặt, hệ thống giặt liên hoàn sử dụng máy ép màng áp suất cao lên đến 56 bar, giúp tách triệt để nước ra khỏi sản phẩm giặt một cách nhanh chóng và an toàn.

Không giống như hệ thống máy giặt đơn, thời gian là yếu tố quan trọng bậc nhất để kiểm soát chất lượng mẻ giặt. Để tận dụng triệt để khoảng thời gian giữa những lần chuyển lồng, Việt Khánh đã phối hợp với nhà cung cấp hóa chất trang bị hệ thống bơm định lượng công suất cao do Dositec Systemas (Calalunya) cung cấp. Ngoài những chức năng cơ bản của một hệ thống bơm định lượng hóa chất, thiết bị này còn cho phép quản lý về khối lượng hàng giặt thực tế, thể tích hóa chất bơm thực tế, phát hiện sự cố tràn đổ hoặc thiếu hụt hóa chất và một số chức năng thống kê ưu việt khác.

Để phù hợp với công suất lên đến 1,2 tấn/h của ECO 60/13, chúng tôi sử dụng hệ 04 máy sấy công suất 120kg/mẻ do Transferon sản xuất. Đồ giặt sau khi ép sẽ được vận chuyển đến các vị trí máy sấy phù hợp. Toàn bộ hệ thống nạp-giặt-ép-sấy-xuất được nối tiếp nhau bằng hệ thống bằng chuyền và làm việc hoàn toàn tự động theo lập trình của kỹ sư người Đức của hãng.

Hình 2b: Hệ thống bơm định lượng hóa chất dành cho máy giặt liên hoàn

2.2.Máy giặt vắt công nghiệp:

Để đáp ứng cho những nhu cầu nhỏ lẻ, Việt Khánh sử dụng 06 máy giặt vắt công nghiệp Unimac cung cấp bởi Alliance Laundry Systems LLC (Mỹ), bao gồm 04 máy công suất 72kg/mẻ, 01 máy công suất 45kg/mẻ và 01 máy công suất 27kg/mẻ. Các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng mẻ giặt (mức nước, thời gian, hóa chất, nhiệt độ, lực vắt) đều được lập trình trước thành các công thức riêng và có thể dễ dàng lựa chọn bằng màn hình LCD cảm ứng. Hàng hóa sau khi phân loại sẽ được nhân viên vận hành nạp vào máy với khối lượng quy định từ 85-90% công suất thiết kế để đảm bảo an toàn và chất lượng mẻ giặt.

Hình 03: Các máy giặt vắt công nghiệp Unimac của Việt Khánh Laundry

Dòng máy Unimac sử dụng hệ thống cấp nước 05 vòi nhằm chia nhỏ lưu lượng và tăng lực phun, giúp tác dụng cấp nước cũng như rửa trôi hóa chất ở đầu các pha xả được nhanh chóng và đồng đều trên toàn mẻ giặt. Máy có tốc độ quay tối đa lên đến 300 G-Force (710 vòng/phút), cao gấp hai lần so với những dòng máy cùng công suất trên thị trường. Tốc độ quay của các motor được điều chỉnh bằng biến tần nên

biến thiên tốc độ luôn tuyến tính theo thời gian, giúp tránh được hiện tượng lệch tâm gây rung lắc và đảm bảo an toàn cho sản phẩm giặt. Với những ưu điểm trên, các máy giặt vắt công nghiệp Unimac có thể hoàn thành một mẻ giặt chỉ trong khoảng từ 45-60 phút tùy chủng loại sản phẩm.

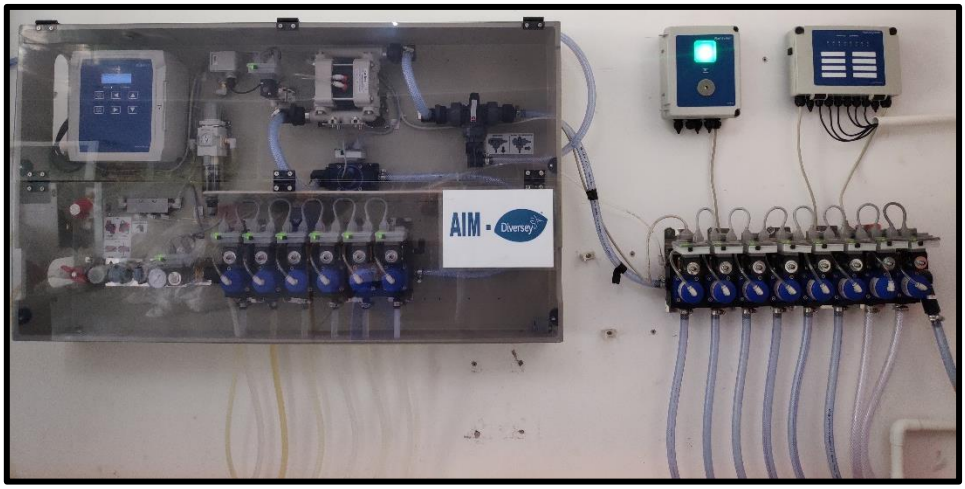
Để tăng thêm tính ưu việt cho hệ thống máy giặt vắt Unimac, chúng tôi đã kết hợp với nhà cung cấp hóa chất đầu tư trang bị hệ thống bơm hóa chất tự động WashMulti Air do SEKO (Italia) cung cấp. Thiết bị này nhận thông tin trực tiếp từ máy giặt để cung cấp hóa chất theo công thức tương ứng, đảm bảo bơm đủ liều lượng, đúng thời điểm, đúng chủng loại tương ứng với chương trình máy giặt đang vận hành. Ngoài ra, thiết bị còn được trang bị hệ thống báo lỗi khi có bất cứ sự cố về rò rỉ, thiếu hụt hay quá liều lượng hóa chất trong quá trình vận hành.

2.3.Máy giặt khô Electrolux Lagoon:

Để phục nhu cầu giặt ủi đồ của khách, Việt Khánh Laundry đặc biệt trang bị dòng máy giặt khô cao cấp Lagoon W5180H do Electrolux sản xuất. Với công suất tối đa 20kg/mẻ và được trang bị hệ thống định lượng nước – hóa chất theo khối lượng đồ giặt thực tế, máy giặt khô Lagoon đáp ứng được mọi nhu cầu làm sạch, kể cả đối với những chất liệu nhạy cảm như len, lông thú, lụa…

2.4.Máy sấy công nghiệp:

Quá trình sấy là công đoạn tiếp theo của quá trình giặt vắt, để tăng tính đồng bộ cho quy trình sản xuất, Việt Khánh Laundry cũng sử dụng 04 máy sấy Unimac, bao gồm 3 máy công suất 77kg/mẻ và 1 máy công suất 34kg/mẻ. Ngoài ra, để đáp ứng công suất 05 tấn/ngày của giai đoạn 01, Xưởng còn trang bị thêm 03 máy sấy công nghiệp hiệu VT với công suất 120kg/mẻ.



Hình 04: Hệ thống bơm hóa chất tự động WashMulti Air của Việt Khánh Laundry

Hình 05: Các máy sấy công nghiệp VT của Việt Khánh Laundry

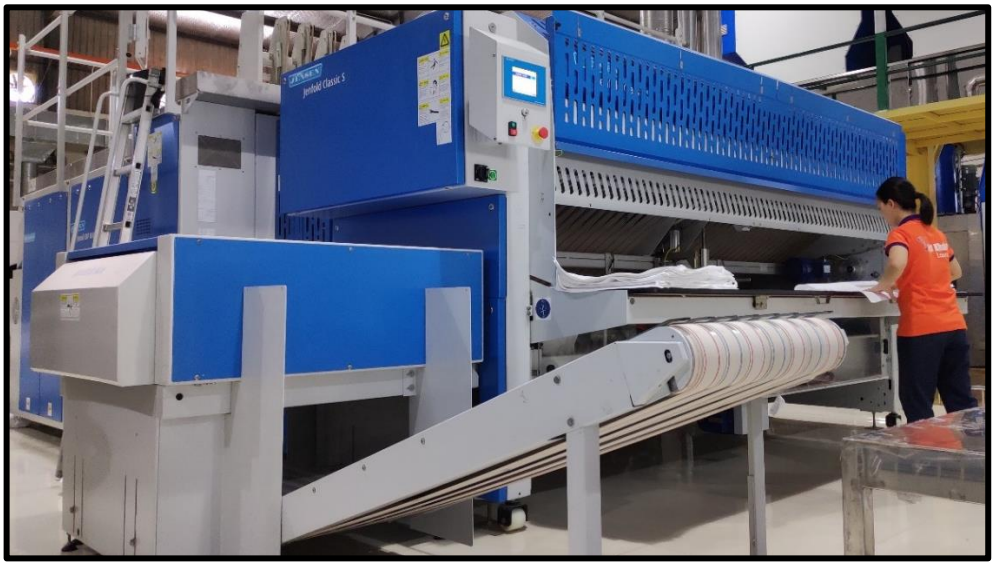
Giống như các sản phẩm máy giặt dòng Unimac, các máy sấy đến từ Alliance Laundry Systems LLC hoạt động theo những chương trình được lập trình sẵn phù hợp với từng loại sản phẩm giặt ủi. Đặc biệt, máy được trang bị hệ thống chống quá nhiệt C.A.R.ETM cho phép nhận biết nhiệt độ cao bất thường bên trong lồng sấy, báo động cảnh báo quá nhiệt cho nhân viên vận hành đồng thời hai van nước của hệ thống sẽ hoạt động giúp giảm nhiệt độ về mức an toàn.

2.5.Máy ủi cuốn công nghiệp:

Xưởng hiện tại sử dụng 02 hệ thống máy ủi cuốn hãng Jensen – Đan Mạch, trong đó bao gồm module ủi 02 trục JENROLL EXP800 đi kèm với module gấp xếp Jenfold Classic S và băng tải Jenstack Max; module ủi 03 trục Alpha I5 đi kèm với module gấp xếp Alpha XW5 và băng tải Alpha SW5. Đặc biệt, để tận dụng triệt để lợi thế về tốc độ và hiệu suất sử dụng hơi của máy ủi cuốn 3 trục, chúng tôi đã đầu tư thêm module Feeder Jenfeed Logic Plus với 04 vị trí nạp hàng.

Hình 06: Các máy sấy công nghiệp Unimac của Việt Khánh Laundry

Các module ủi có tốc độ làm việc từ 12-50 m/phút, được điều chỉnh bởi nhân viên vận hành kết hợp với các thông số về nhiệt độ và áp suất hơi nước cấp để phù hợp với từng đối tượng cần ủi. Máy sử dụng các máng trao đổi nhiệt gián tiếp với các trục rulo rỗng có quạt hút hơi nước cưỡng bức giúp công đoạn ủi diễn ra nhanh chóng, an toàn và đạt hiệu quả sử dụng hơi cao.



Hình 07: Hệ ủi cuốn 2 trục Jenroll EXP800 – Gấp xếp Classic S- Băng tải Jenstack Max

Các module gấp xếp tự động được ghép nối tiếp với module ủi cuốn, sản phẩm sau khi gấp được chuyển sang module băng tải để vận chuyển đến vị trí của nhân viên đóng gói. Tất cả chương trình ủi-gấp-vận chuyển đều được đồng bộ với nhau và hiển thị trên 02 màn hình cảm ứng ở hai đầu hệ thống.

Hình 08: Hệ ủi cuốn 3 trục Alpha I5 – Gấp xếp Alpha XW5- Băng tải Alpha SW5

Hình 09: Feeder Jenfeed Logic Plus của Việt Khánh Laundry

2.6.Máy gấp khăn:

Để phù hợp với công suất trung bình dự kiến 20 tấn/ngày và nâng cao chất lượng đầu ra cho các sản phẩm khăn, chúng tôi đã đầu tư 02 máy gấp khăn Alpha T5 do Jensen (Đan Mạch) cung cấp. Máy sử dụng cơ cấu gấp bằng dao, kết hợp với hệ thống hút chân không dưới băng tải đầu vào đảm bảo chất lượng và độ đồng đều cho sản phẩm. Đặc điểm vượt trội của sản phẩm do Jensen cung cấp nằm ở 3 photocell ở đầu nạp khăn, giúp máy có thể phân biệt 03 loại khăn khác nhau (theo màu hoặc kích thước) và đưa sản phẩm ra bằng 03 băng tải khác nhau. Máy có tốc độ gấp lên đến 1000 đơn vị/giờ và trọng lượng tĩnh chỉ 800kg giúp việc lắp đặt và vận hành trở nên dễ dàng hơn rất nhiều so với các thiết bị cùng loại trên thị trường.

Hình 10: Các máy xếp khăn Alpha T5 của Việt Khánh Laundry

2.7.Một số thiết bị khác:

Song song với việc cung cấp dịch vụ giặt ủi cho các mặt hàng giặt ủi thông thường, chúng tôi cũng đầu tư trang thiết bị để đáp ứng nhu cầu giặt đồ khách và đồng phục nhân viên cho những khách hàng có nhu cầu. Hiện tại, Xưởng trang bị 02 máy ủi ép hiệu Trevil và 01 máy ủi tay hiệu Eunsung. Ở công đoạn làm sạch, chúng tôi sử dụng máy tẩy điểm Trevil để tăng hiệu quả sử dụng hóa chất, kết hợp với tác động nhiệt, tăng độ thẩm thấu nhờ các vòi xịt hơi nước quá nhiệt và khí nén.

Hình 11: Máy ủi ép và máy tẩy điểm Trevil của Việt Khánh Laundry

2.8.Lò hơi:

Hơi nước bão hòa là nguyên liệu quan trọng bậc nhất trong mô hình sản xuất của một Xưởng giặt ủi công nghiệp. Để đáp ứng lượng hàng giặt ủi lên tới 20 tấn/ngày, chúng tôi đã đầu tư trang bị 02 lò hơi ghi tĩnh với công suất 1500kg/h và 5000kg/h, cung cấp hơi nước bão hòa ở nhiệt độ tối đa lần lượt là 170°C và 184°C, áp suất làm việc duy trì lần lượt 8,0 bar và 10,5 bar.

Hình 12: Lò hơi ghi tĩnh Napoly TF1500 của Việt Khánh Laundry

2.9.Hệ thống máy nén khí và máy bơm nước:

Khí nén được cấp cho hoạt động của các module gấp xếp, máy xếp khăn, máy tẩy điểm, máy bơm hóa chất, các cơ cấu đóng mở sử dụng valve solenoid và một số nhu cầu vệ sinh bảo trì khác. Để duy trì áp suất khí nén làm việc, Việt Khánh sử dụng 02 máy nén trục vít hiệu Puma, cung cấp lưu lượng khí 90m^3/h/máy ở áp suất 9kg/cm^2.

Nước là nguyên liệu quan trọng nhất trong công nghệ giặt ướt, để đáp ứng nhu cầu dùng nước khổng lồ của một xưởng giặt ủi công suất 20 tấn/ngày, Việt Khánh sử dụng 02 bơm nước lạnh công suất 15HP, cung cấp lưu lượng 150-700l/phút mỗi máy ở áp suất cột nước 74,6 – 56m. Ngoài ra, để cung cấp nước nóng cho các hệ thống máy giặt, chúng tôi sử dụng 02 bơm công suất 7,5HP; cung cấp lưu lượng nước 6-16m^3/h ở áp suất cột nước 69 – 58,3m.

3. Quy mô nhà xưởng, nhân sự giặt ủi và năng lực giao nhận:

3.1.Quy mô nhà xưởng:

Đồng bộ với hệ thống máy móc hiện đại, quy mô nhà xưởng cũng được Việt Khánh Laundry đầu tư chăm chút kỹ lưỡng. Với diện tích hơn 2000 m2 được bao phủ bởi hệ thống cây xanh, cho không khí thoáng mát trong lành. Hệ thống đèn chiếu sáng và làm mát nhà xưởng được nhập khẩu từ nước ngoài đảm bảo cường độ chiếu sáng và môi trường làm việc thoải mái, tạo điều kiện cho nhân viên đạt được hiệu suất làm việc cao nhất.

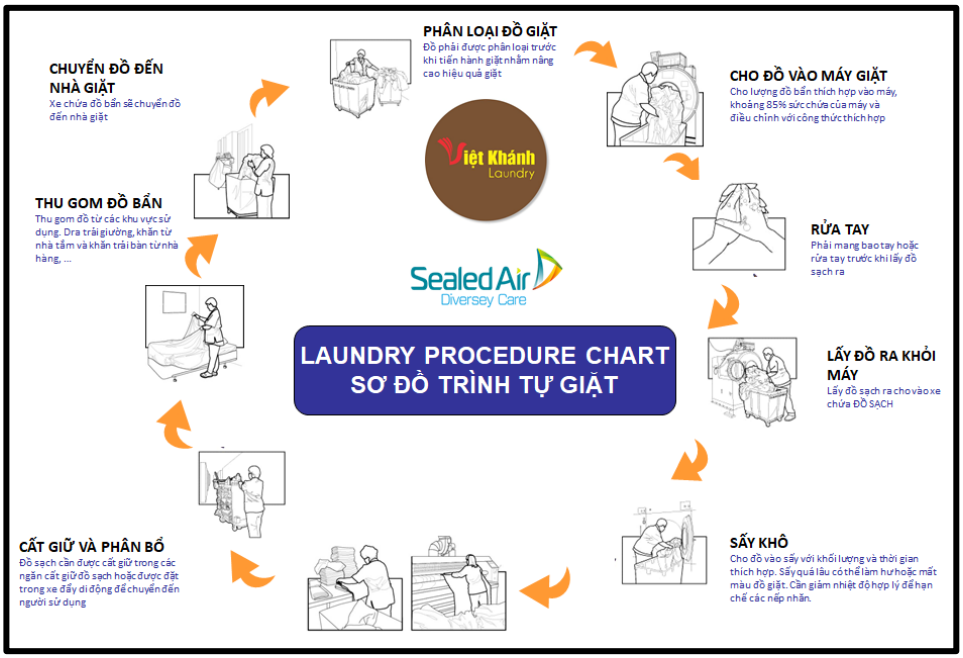
Hình 13: Khuôn viên Xưởng Giặt Ủi cao cấp Việt Khánh Laundry

3.2.Nhân sự giặt ủi:

Hình 14: Nhân sự giặt ủi làm việc tại Việt Khánh Laundry

Với đội ngũ nhân sự trẻ, năng động và không ngừng sáng tạo, nhân sự giặt là của Việt Khánh Laundry luôn luôn làm việc với tinh thần và trách nhiệm cao, tâm huyết với công việc, mong muốn mang những sản phẩm chất lượng đến với khách hàng.

- Quản lý sản xuất có kinh nghiệm hơn mười hai năm trong nghề.
- Nhân viên thống kê và nhân viên kỹ thuật có trình độ chuyên môn cao.
- Nhân viên sản xuất và phụ trợ có kinh nghiệm lâu năm trong nghề, được huấn luyện về nghiệp vụ bài bản.



Hình 15: Quy trình làm việc chuẩn đang được sử dụng tại Việt Khánh Laundry

Hình 16: Nhân viên thống kê làm việc tại Việt Khánh Laundry

Để có được chất lượng sản phẩm cao nhất, song song với việc luôn giữ vững quy trình làm việc chuẩn được đưa ra bởi các cấp quản lý, chúng tôi đã và đang không ngừng sáng tạo, đúc kết kinh nghiệm từ thực tế sản xuất để đem lại sự hài lòng cao nhất cho quý khách hàng.

3.3.Năng lực giao nhận:

Đội ngũ giao nhận của Việt Khanh Laundry gồm những nhân viên đã có kinh nghiệm và được đào tạo đầy đủ về các kỹ năng cần thiết. Với năng lực vận tải sẵn có là thế mạnh của công ty, chúng tôi không ngừng đầu tư thêm về số đầu xe và đưa vào áp dụng công nghệ quản lý hành trình bằng GPS. Hiện tại, Việt Khánh Laundry sở hữu 07 đầu xe với tải trọng đa dạng từ 800kg đến 3,5 tấn; sẵn sàng đáp ứng mọi nhu cầu giao nhận trên toàn địa bàn Tỉnh Khánh Hòa.

Hình 15: Đội xe giao nhận của Việt Khánh Laundry

4. Các sản phẩm dịch vụ cung cấp bởi Việt Khánh Laundry:

Với năng lực sản xuất hiện tại, chúng tôi tự tin khẳng định chất lượng dịch vụ cung cấp luôn được đảm bảo ở mức cao, cùng với đó là khả năng cung cấp dịch vụ linh hoạt cho hầu hết các loại sản phẩm giặt ủi, có thể kể ra như sau:

- Hàng vải nhà buồng.
- Hàng vải bếp, nhà hàng.
- Hàng vải bãi biển, hồ bơi.
- Hàng vải Spa.
- Đồng phục nhân viên
- Đồ khách

5. Khách hàng tiêu biểu:

Việt Khánh tự hào là nhà cung cấp dịch vụ giặt ủi hàng đầu tại khu vực Miền Trung – Tây Nguyên với những khách hàng là các khách sạn và khu nghĩ dưỡng 4 sao trở lên. Qua thực tế hoạt động, chúng tôi luôn được phía khách hàng đánh giá cao về chất lượng sản phẩm và khả năng cung cấp linh hoạt các dịch vụ giặt ủi.

Một số khách hàng tiêu biểu:

PHẦN III. PHỤ LỤC

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
TỈNH KHÁNH HÒA
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN

Mã số doanh nghiệp: 4201229580

Đăng ký lần đầu: ngày 13 tháng 11 năm 2010
Đăng ký thay đổi lần thứ: 4, ngày 11 tháng 01 năm 2022

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI VÀ ĐẦU TƯ VIỆT KHÁNH

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: VIET KHANH TRADING AND INVESTMENT JOINT STOCK COMPANY

Tên công ty viết tắt: VIKHACO

2. Địa chỉ trụ sở chính

11A Lê Đại Hành, Phường Phước Tiến, Thành phố Nha Trang, Tỉnh Khánh Hòa, Việt Nam

Điện thoại: *058. 3511828* Fax: *058. 3511696*

Email: *vietkhanh@khatoco.com* Website: *vietkhanh.khatoco.com*

3. Vốn điều lệ

Vốn điều lệ: 153.044.000.000 đồng.

Bằng chữ: Một trăm năm mươi ba tỷ không trăm bốn mươi bốn triệu đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 15.304.400

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: CAO THÀNH HƯNG Giới tính: *Nam*

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: *07/07/1961* Dân tộc: *Kinh* Quốc tịch: *Việt Nam*

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: *Chứng minh nhân dân*

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: *220061998*

Ngày cấp: *24/03/2009* Nơi cấp: *Công an tỉnh Khánh Hòa*

Địa chỉ thường trú: *31/12 Biệt Thự, Phường Tân Lập, Thành phố Nha Trang, Tỉnh Khánh Hòa, Việt Nam*

Địa chỉ liên lạc: *31/12 Biệt Thự, Phường Tân Lập, Thành phố Nha Trang, Tỉnh Khánh Hòa, Việt Nam*

TRƯỞNG PHÒNG

PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

Kiều Lâm

Diversey Hygiene (Thailand) Co., Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok , 10310
Tel :(66)(2)108-8100
Fax : (66)(2)108-8199

Diversey
for a cleaner, healthier future

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Ref. : 08.12.2016

Date : 08.12.2016

Product : CLAX 100OB 2AL1 20 Litres

Mfg No. : 042 071216

Mfg Date : 07.12.2016

Exp Date : 07.12.2018

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance & Color	Inspection	Clear colorless liquid	Clear colorless liquid
pH neat	UMA BIIa, 4	6.90 - 8.60	8.39
pH (1% w/w)	TIS 1745-2547	5.50 - 11.00	6.09
Specific Gravity, at 25 °C	Hydrometer	0.940 - 1.000	0.9940
Total phosphate : P_2O_5 , %	TIS 1745-2547	18.00 max.	0.07
Alcohol solubility	TIS 1745-2547	5.00 min.	8.14
Water solubility	TIS 1745-2547	Clear solution	Clear solution

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by : (for)

(Chureemat Jongjam)

Quality Assurance Division Manager

DATE: 08.12.2016

The Above result relate only to the lot of tested samples

The certificate shall not be reproducrd except in full, without the written approval of the company.

Diversey Hygiene (Thailand) Co., Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok , 10310
Tel. (66)(2)108-8100
Fax : (66)(2)108-8199

Diversey
for a cleaner, healthier future™

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Date : 08/12/16

Product : Sonril conc. 20L
Mfg. No. : P52161127 Mfg. Date : 23/11/16
(Lot No.) Exp. Date : 23/11/17

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance	Inspection	Clear colorless liquid	Clear colorless liquid
Peroxide Content(%w/w)	CEFIC PEROXYGENS AM-7157	50.0 Min	50.5
pH	pH meter	3.0 Max	1.1

MANUFACTURER : Under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by : Worawit H.

(Mr.Worawit Hobang)

Quality Assurance Manager

DATE: 08/12/16

The above result relate only to the lot of tested samples

The certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the company.

Diversey Hygiene (Thailand) Co., Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok , 10310
Tel. (66)(2)108-8100
Fax : (66)(2)108-8199

Diversey
for a cleaner, healthier future™

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Ref. : 16.11.2016

Date : 16.11.2016

Product : CLAX ALFA 3DL1 20 Litres

Mfg No. : 043 151116

Mfg Date : 15.11.2016

Exp Date : 15.11.2018

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance	Inspection	Clear yellowish liquid	Clear yellowish liquid
Specific Gravity, at 25 °C	Hydrometer	1.200 - 1.290	1.245
pH (1% w/w)	UMA BIIa, 4	11.90 - 12.40	12.37
Active alkalinity as Na_2O ,%	DM-002	3.60 - 4.40	4.39
Total alkalinity as Na_2O ,%	DM-002	Target 7.40	8.18

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by : Kch

(Chureemat Jongjam)

Quality Assurance Division Manager

DATE: 16.11.2016

The Above result relate only to the lot of tested samples

The certificate shall not be reproducrd except in full, without the written approval of the company.

Diversey Hygiene (Thailand) Co., Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok , 10310
Tel: (66)(2)108-8100
Fax : (66)(2)108-8199

Diversey
for a cleaner, healthier future

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Ref. : 29.11.2016

Date : 29.11.2016

Product : CLAX BETA 1AL2 20 Litres

Mfg No. : 183 291116

Mfg Date : 29.11.2016

Exp Date : 29.11.2018

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance & Color	Inspection	Clear straw colour liquid	Clear straw colour liquid
pH (1% w/w)	UMA BIIa, 4	12.00 - 14.00	12.77
Specific Gravity @ 25 °C	Hydrometer	1.390 - 1.420	1.409
Active alkalinity as Na_2O , %	UMA B.X.a.1	26.00 - 27.50	26.25
Total alkalinity as Na_2O , %	UMA B.X.a.1	27.00 - 28.50	27.12

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by : (for)

(Chureemat Jongjam)

Quality Assurance Division Manager

DATE: 29.11.2016

The Above result relate only to the lot of tested samples

The certificate shall not be reproducrd except in full, without the written approval of the company.

Diversey Hygiene (Thailand) Co., Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok , 10310
Tel. (66)(2)108-8100
Fax : (66)(2)108-8199

Diversey
for a cleaner, healthier future

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Ref. : 07.12.2016

Date : 07.12.2016

Product : CLAX SOFT CARE 20 Litres

Mfg No. : 100 061216 Mfg Date : 06.12.2016

Exp Date : 06.12.2018

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance & Color	Inspection	Opaque white milky liquid with morning fresh perfume	Opaque white milky liquid with morning fresh perfume
pH (0.25% w/w)	UMA BIIa, 4	4.60 - 5.60	5.08
Specific Gravity @ 25 °C	Hydrometer	0.970 - 1.030	1.001
AI, Cationic (MW=736),%	DM-020	4.30 - 5.70	4.40

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

MANUFACTURER : NAVASRI MANUFACTURING CO.,LTD under control of Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by : (for)

(Chureemat Jongjam)

Quality Assurance Division Manager

DATE: 07.12.2016

The Above result relate only to the lot of tested samples

The certificate shall not be reproducrd except in full, without the written approval of the company.

Diversey Hygiene (Thailand) Co.,Ltd.
33/4 The 9th Tower Grand Rama 9
27th Floor Tower B Rama 9 Road
Huaykwang Bangkok, 10310
Tel: (66)(2)108-8100
Fax: (66)(2)108-8199

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Ref. 4476AH4010115R4

Date : 26.11.2016

Product : CLAX RUST 6FL1 20 Ltr.
Mfg No. : 610 241116

Mfg Date : 24.11.2016
Exp Date : 24.11.2018

PARAMETER	TEST METHOD	SPECIFICATION	RESULT
Appearance	INSPECTION	CLEAR COLOURLESS LIQUID WITHOUT ANY DIRT	CLEAR COLOURLESS LIQUID WITHOUT ANY DIRT
pH (1%)	UMA BIIa.4	2.50-3.50	3.28
SG at25C	UMA E II.a.1	1.12-1.14	1.13
Active acidity as Citric acid	COA	17.00-22.00	19.47

(040000516968/4476/115BR2)

MANUFACTURER : MILOTT LABORATORIES CO.,LTD under the control of DiverseyHygiene (Thailand) Co.,Ltd.

Approved by: (Khrittaya Huabsawas)
Quality Assurance Manager

DATE: 26.11.2016

The above results relate only to the lot of tested samples
The certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of the company.

BỘ XÂY DỰNG
CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT, AN TOÀN VÀ TƯ VẤN XÂY DỰNG - INCOSAF
INCOSAF - CONSTRUCTION CONSULTANT AND SAFETY, TECHNIQUE INSPECTION JOINT STOCK COMPANY - BRANCH
Trụ sở Cty : 243A Đê La Thành, Q. Đống Đa, TP. Hà Nội | Tel: 024. 3852 8287 - 3852 7102 | Fax: 024.3574 0655
CN TP.HCM : 14 Kỳ Đồng, P.9, Q.3, TP. Hồ Chí Minh | Tel: 028. 3843 9864 - 6272 8894 | Fax: 028.3845 8407
CN Đà Nẵng: 20 Nguyễn Lộ Trạch, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng | Tel: 0236. 3630 678 - 629 0102 | Fax: 0236.3630 679
Số đăng ký chứng nhận: 03/GCN-KĐ | Website: www.incosafsg.com.vn | Email: sg@incosaf.com.vn

I. Cơ sở sử dụng *(The present user)*:

CÔNG TY CP THƯƠNG MẠI & ĐẦU TƯ VIỆT KHÁNH

Trụ sở chính *(Add)*:

Lô A14-A15, Cụm CN Diên Phú, H. Diên Khánh, T. Khánh Hòa

II. Đối tượng *(Object)*: NỒI HƠI

+ Mã hiệu *(Type)* : **NAP-1.500CF**
+ Năm chế tạo *(Manufucturing year)* : **2016**
+ Số chế tạo *(Engine number)* : **20102016**
+ Nhà chế tạo *(Manufucturer)* : **Cty TNHH Bách Khoa Quốc Gia**
+ Đặc tính kỹ thuật *(Basic technological parameters on)*:

Áp suất *(Pressure)*: + Thiết kế *(Designing pressure)*: ***9,8*** *Bar*
+ Thực tế *(Working pressure)* : ***8,0*** *Bar*

Môi chất *(Solvent)*: *Hơi bão hòa*

Nhiệt độ môi chất *(Temperrature solvent)*: ***≤ 170*** ^0C

Sản lượng hơi *(Steams Output)*: ***1500*** *Kg/h*

Vị trí lắp đặt *(Install position)*:

Lô A14-A15, Cụm CN Diên Phú, H. Diên Khánh, T. Khánh Hòa

Thiết bị đã được kiểm định định kỳ, đạt yêu cầu theo biên bản kiểm định số: 01/1857968/KĐXD-SG, ngày 18 tháng 12 năm 2018

*(The equipment was inspected for **the periodically**, meet safety demands according to the inspection report no:01...../KĐXD-SG, on Dec 18th, 2018)*

Tem kiểm định số *(Inspection stemp)*: **1857968**

Giấy chứng nhận kết quả có hiệu lực đến ngày *(Expire date)*: **18/12/2020**

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 12 năm 2018

KT. GIÁM ĐỐC
P. GIÁM ĐỐC

M.S.C.N: 0007653132 CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN VÀ TƯ VẤN XÂY DỰNG INCOSAF QUẬN 3 - T.P HỒ CHÍ MINH

Lữ Hồng Cường

(*) Với điều kiện tổ chức, cá nhân sử dụng phải tuân thủ các quy định về sử dụng và bảo quản tại quy chuẩn kỹ thuật và quy định của nhà sản xuất

VC GROUP
INCOSAF
SINCE 1990

BỘ XÂY DỰNG
CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT, AN TOÀN VÀ TƯ VẤN XÂY DỰNG - INCOSAF
INCOSAF - CONSTRUCTION CONSULTANT AND SAFETY, TECHNIQUE INSPECTION JOINT STOCK COMPANY - BRANCH
Trụ sở Cty : 243A Đê La Thành, Q. Đống Đa, TP. Hà Nội Tel: 024. 3852 8287 - 3852 7102 Fax: 024.3574 0655
CN TP.HCM : 14 Kỳ Đồng, P.9, Q.3, TP. Hồ Chí Minh Tel: 028. 3843 9864 - 6272 8894 Fax: 028.3846 8407
CN Đà Nẵng: 20 Nguyễn Lộ Trạch, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng Tel: 0236. 3630 678 - 629 0102 Fax: 0236.3630 679
Số đăng ký chứng nhận: 03/GCN-KĐ Website: www.incosafsg.com.vn Email: sg@incosaf.com.vn

I. Cơ sở sử dụng *(The present user)*:

CÔNG TY CP THƯƠNG MẠI & ĐẦU TƯ VIỆT KHÁNH

Trụ sở chính *(Add)*:

Lô A14-A15, Cụm CN Diên Phú, H. Diên Khánh, T. Khánh Hòa

II. Đối tượng *(Object)*: NỒI HƠI

+ Mã hiệu *(Type)* : **NAP-5.000CF**
+ Năm chế tạo *(Manufucturing year)* : **2018**
+ Số chế tạo *(Engine number)* : **300818**
+ Nhà chế tạo *(Manufucturer)* : **Cty TNHH Bách Khoa Quốc Gia**
+ Đặc tính kỹ thuật *(Basic technological parameters on)*:

Áp suất *(Pressure)*: + Thiết kế *(Designing pressure)*: ***12,0*** *Bar*
+ Thực tế *(Working pressure)* : ***11,0*** *Bar*

Môi chất *(Solvent)*: *Hơi bão hòa*

Nhiệt độ môi chất *(Temperrature solvent)*: ***≤ 184*** ^0C

Sản lượng hơi *(Steams Output)*: ***5000*** *Kg/h*

Vị trí lắp đặt *(Install position)*:

Lô A14-A15, Cụm CN Diên Phú, H. Diên Khánh, T. Khánh Hòa

Thiết bị đã được kiểm định lần đầu, đạt yêu cầu theo biên bản kiểm định số: 01/1857967/KĐXD-SG, ngày 18 tháng 12 năm 2018

*(The equipment was inspected for **the first time**, meet safety demands according to the inspection report no:01...../KĐXD-SG, on Dec 18th, 2018)*

Tem kiểm định số *(Inspection stemp)*: **1857967**

Giấy chứng nhận kết quả có hiệu lực đến ngày *(Expire date)*: **18/12/2020**

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 12 năm 2018

KT. GIÁM ĐỐC
P. GIÁM ĐỐC

M.S.C.N: 0100768132-001 C.T.C.P
CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN VÀ TƯ VẤN XÂY DỰNG INCOSAF
QUẬN 3 - T.P HỒ CHÍ MINH

Lữ Hồng Cường